



Aquarius Marine Coatings Limited
Unit 10, St. Patrick's Industrial Estate
Shillingstone, Dorset DT11 0SA
United Kingdom

+44 (0)1258 861059

coppercoat.com

カッパーコート (Coppercoat®) マルチシーズンエポキシ防汚剤

製品データシート

製品概要

水面下の船体表面を海洋生物の付着から保護する、簡単に塗布可能な水性エポキシ防汚剤。

* 8°Cまで使用可能

* 速乾性のため、処理に必要な複数回の塗布作業を1日で行うことが可能

製品情報

色：銅褐色

仕上げ：半光沢

比重：2

ポリウムソリッド：75%

混合比：ベース樹脂：硬化剤：銅粉 = 1：1：0.9（体積比）

通常貯蔵寿命：12ヵ月（20°C/68°Fにて）

VOC（納品時）：ゼロ g/L

ユニットサイズ：1リットル単位

下地処理

GRP：他のエポキシ塗料の場合と同様、塗布部分の下地を十分に処理しておくことが重要です。塗布面全体から、汚れ、埃、油、錆、塗料カスなどをすべて取り除いてください。カッパーコートを含む2液型エポキシ塗料は、何も塗られていない恒久的な下地に塗布します。したがって、すべての面から過去に塗布された1液型塗料や既存の防汚剤を除去する必要があります。そのための最良の方法は、低水圧のスラリーで船体をブラスト洗浄することです。ただし、古い塗料は手で取り除いても良いでしょう。新たに塗布するエポキシ塗料の食いつきを良くするため、最後に船体を研磨します。研磨に際しては、60～120グレードのディスクとペーパーを備えたランダム軌道電動サンダーを使用するのが最も効率的です。研磨によって生じたダストは、カッパーコートを塗布する前に、柔らかいブラシや布で取り除きます。なお、船体を真水で洗うこともできますが、その場合は、十分に乾燥させた上でカッパーコートを塗布してください。ただし、いかなる状況においても、船体の洗浄に溶剤や油性の液剤（アセトンなど）は使用しないでください。



Aquarius Marine Coatings Limited
Unit 10, St. Patrick's Industrial Estate
Shillingstone, Dorset DT11 0SA
United Kingdom

+44 (0)1258 861059

coppercoat.com

鉄、鋼、アルミニウム、フェロセメント、木材：いずれの下地に対しても同様に、銅コート処理を良好な状態で施すことができます。ただし、これらの下地については、洗浄後、適切なエポキシシステムを下塗りしたのちに銅コートを塗布する必要があります。アクエリアス・マリン・コーティング（Aquarius Marine Coatings）では、詳しい説明書と合わせて、あらゆる下地に対応可能な幅広い種類のエポキシ系プライマーをご用意しています。

混合：

銅コートは、A液（樹脂）、B液（硬化剤）、袋入り銅微粉の3種で構成されています。適当な大きさのプラスチック容器を用意し、A液とB液をよく混ぜ合わせたのち、銅粉を慎重に加えながらさらに混ぜ続けます。2液と銅粉が完全に混ざり合い、均質な懸濁液になるまで攪拌します。（注：混合液の可使用時間中に、銅粉が混合容器の底に沈殿することがあります。混合液を定期的に攪拌し、銅粉が懸濁した状態を維持してください。）

可使用時間：

銅コートの混合後の可使用時間は、10°Cにおいて60分、20°Cにおいて45分、30°Cにおいて30分です。所定の時間内に無理なく塗布できる分だけを混ぜるようにしてください。なお、銅コートは一度に1リットルずつ混ぜることをお勧めします。

希釈：

銅コートの希釈には、必ずイソプロパノール（アクエリアス・マリン・コーティングからご注文頂けます）をご使用ください。ローラーで塗布する場合、銅コートは通常、（必要に応じて）最大5%薄めることができます。また、スプレーを使用して塗布する場合は、最大20%のシンナーを加えることができます。

環境条件：

周囲の温度または船体温度が8°C未満の状態では、銅コートの塗布作業を行わないでください。
また、エポキシ塗料は硬化するまでは水に溶けるため、塗布後48時間は船体に雨がつかないように注意してください。

塗布：

本製品は必ず混合後、直接塗布してください。塗布に際してブラシ等は使用しないでください。ローラーで塗布する場合は、毛足の短い疑似モヘアローラーまたは高品質のネオプレンフォームスリーブローラーを使用してください（裏打ちに軽量段ボールを使用したフォーム口



Aquarius Marine Coatings Limited
Unit 10, St. Patrick's Industrial Estate
Shillingstone, Dorset DT11 0SA
United Kingdom

+44 (0)1258 861059

coppercoat.com

ローラーは使用しないでください。カッパーコートは通常のスプレーでも塗布できます。詳しくは、アクエリアス・マリン・コーティングまでお問い合わせください。カッパーコートは、通常、少なくとも4回にわたり塗布します。2回目以降の塗布は、前回の塗膜が上塗りできる程度まで硬化し次第すぐに（20°Cの場合、約1時間後）行います。各回の塗膜同士を確実に化学結合させるため、必要な量をすべて1日で連続して塗布する必要があります。（注：ほとんどの船体において、1回目の塗布が完了する頃には、塗布開始点では塗膜が十分に硬化し、2回目の塗布が可能な状態になっています。したがってカッパーコートシステムは連続して塗布することが可能です。）船体が大きすぎて1日で全体に塗布するには人手が足りない場合は、塗布可能な範囲のみ処理し、その範囲に、必要な塗料を最初から最後まですべて1日で塗布し、後日、他の部分に移ります。4回塗布した後も塗料が残っている場合は、すべて使い切るまで塗布し続けます。そうすることにより確実に適切な量の銅を塗布することができます。塗膜は必要以上に厚くしないよう注意してください。垂れや流れの原因になります。塗膜が完全に硬化するには5日かかりますが、20°Cにおいては72時間後に進水可能な状態になります。硬化速度は暖かいほど早く、寒いほど遅くなります。処理後の船体は、進水を行う前に、硬化した銅被膜表面を細かいウェットペーパー、ドライペーパー、または研磨パッドで軽く研磨すると効果的です。そうすることにより銅粉が表面に露出し、即時防汚効果が高まります。この処理は、海洋生物が付着しやすい部分に対し特に有効です。

相溶性/下地：

GRPゲルコートおよび相溶エポキシ剤：1液型塗料に重ねて塗布しないでください。

塗布回数：ローラー使用時：4回以上（最小DFT（湿潤膜厚）：250μm）

カバレッジ（理論値）：4 m²/L（完全処理の場合）

推奨DFT（湿潤膜厚）：250ミクロン（完全処理の場合）

推奨WFT（乾燥膜厚）：360ミクロン（完全処理の場合）

塗布方法：ローラーまたはスプレーによる塗布（スプレーの設定についての詳細は、アクエリアス・マリン・コーティング（Aquarius Marine Coatings）、またはお近くの販売店にお問い合わせください。）

輸送、保管、安全に関する情報

一般情報：



Aquarius Marine Coatings Limited
Unit 10, St. Patrick's Industrial Estate
Shillingstone, Dorset DT11 0SA
United Kingdom

+44 (0)1258 861059

coppercoat.com

本製品を保管する際は、空気に触れることのないよう注意して下さい。また、極端な高温や低温を避けて下さい。銅コート（Copper Coat）の保管期限は、8°C～25°Cの範囲内で密閉容器にて保管することを前提としたものです。

直射日光は避けてください。

輸送：

銅コート（Copper Coat）の輸送および保管に際しては、確実に密閉可能な容器を使用して下さい。

一般注意事項：安全衛生情報については、ラベルの安全注意事項をご覧くださいか、あるいは弊社技術ヘルプライン（44(0)1258-861059）までお問い合わせください。

廃棄：缶を廃棄したり、塗料を水路に流したりしないで下さい。必ず、しかるべき施設にて処理を行って下さい。塗料を硬化させた上で廃棄するのが最適な廃棄方法です。余った銅コート（Copper Coat）を一般廃棄物として廃棄したり、許可なく投棄しないで下さい。余った銅コート（Copper Coat）は、しかるべき機関に相談の上で廃棄を行って下さい。

重要注意事項：本書の記載内容は、本製品に関するすべての詳細を網羅するよう意図して作成されたものではありません。ご自身の意図する用途に対する本製品の適合性に関し、あらかじめ書面を参照したり問い合わせを行うことなく本製品をそうした用途に使用される場合は、必ずご自身の責任のもとで行って下さい。また、本製品の性能ならびに本製品の使用に起因するいかなる損失および損害（過失に起因する死亡および人身傷害を除く）について、弊社は一切責任を負いません。本書の記載内容は、経験および弊社の継続的な製品開発の方針に応じて、適宜変更される場合があります。

Aquarius Marine Coatings Ltd.

Unit 10, St. Patrick's Industrial Estate,
Shillingstone,
Dorset, DT11 0SA.

電話番号：+44(0)1258-861059

info@coppercoat.com

www.coppercoat.com

発行：2015年10月5日